

PRODUKT KATALOG

德国MB折纸机 产品样本

PRODUCT CATALOGUE



Automation for Efficiency.

自动化带来高效率

公司介绍 / The Company



德国MB有限公司

德国MB Bäuерle位于黑森林的圣Georgen镇，成立于1863年，一直从事印刷后纸张处理设备开发和制造已经有60多年经验。在自动化折纸设备和自动化封装设备中，MB公司取得许多引领潮流的发明和专利技术。它的核心竞争力是自动化折页机和自动化信函封装系统。

MB产品覆盖整个折纸设备领域。折页机由计算机控制部分和传统的折页机构成。应用于打印机，书刊装订设备，联机和脱机折叠系统，数码印刷设备中以及信函车间、邮封系统、邮封机中的折纸模块和办公室复印设备等的特殊解决方案中。

MB Bauerle还开发了通用重型邮封机器。它们特别适合于银行、保险公司、政府机构、电信公司、公用事业和服务提供商。其突出特点是自动化程度高，简单的处理和广泛的模块化。模块化设计允许灵活地进行机器配置，允许最大适应定制应用方案。

MB Bäuерle, founded in the Black Forest town of St. Georgen in 1863, has been engaged in the development and manufacturing of machines for post-press paper handling for more than 60 years. Many trend-setting inventions and patents of the company have made a decisive contribution to automation in paper folding machines. Today its core competences are aimed at automated folding and inserting systems.

A wide field of applications is covered by folding machines. The range of folders comprises computer-controlled and conventional folding machines for printers, bookbinders, online and offline folding systems, for digital printing, special folding solutions for lettershops, mailing systems, fold modules for inserting systems, special folders for the production of pharmaceutical and package inserts as well as folders for copyshops and the office.

MB Bäuерle has also developed versatile heavy-duty inserting machines. They are especially suited for banks, insurance companies, government agencies, telecommunication companies, public utilities, and service providers. Their outstanding characteristics are a high degree of automation, simple handling and broad modularity. The modular design permits versatile and variable machine configurations and allows a maximum adaptation to customized applications.



上海亦邮自动化科技有限公司

上海亦邮自动化科技有限公司专业从事纸张处理及卡片、信函自动化处理设备领域内系统方案集成、设备租赁、技术开发及零备件和耗材、设备清洁剂的销售与技术服务。

公司代理国外纸张印后处理自动化设备品牌产品的销售及技术服务工作，专业安装调试、技术服务、设备维护保养，为德国MB有限公司（MB Bäuерle GmbH）在中国市场指定代理商，具MB产品销售、市场推广、售前售后技术服务资质。

上海亦邮自动化科技有限公司职员都是国内著名大学或学院理科、工科专业毕业，具有从事该行业5-10年以上工作经验。对机械设计、传感器、自动化控制、电机及变频器驱动、电脑控制及数据接口具有成熟的应用经验，可以提供德国MB产品的全面解决方案和优质售后服务。

目录 / Contents

全自动控制折纸系统 4 prestigeFOLD NET 38 • prestigeFOLD NET 52	4
半自动控制折纸系统 6 multimaster CAS 38 • multimaster CAS 52	6
手动调整折纸系统 8 multimaster 38 • multimaster 35	8
连续纸折叠解决方案 10 Continuous form folding Solution	10
物料输入系统 12a Feeding Systems	12a
压痕系统 12b Systems for Creasing	12b
多页邮件包封机 13 multipageMAILER	13
适用于制药说明书的全自动/手动调整折纸系统 14 Fully automatic folding machines for pharmaceutical inserts	14
折纸系统附件 15 Optional Equipment	15

prestigeFOLD NET 38 • prestigeFOLD NET 52

全自动控制折纸系统



设备特色:

从输入到输出模块, 系统自动设置机器所有格式变化。从未折叠页的大小, 选择折纸类型和通过厚度传感器测量账单纸厚度、计算机控制并计算各种设置元素的位置并进行相应地调整。

智能机器控制和触摸屏操作简化了折叠过程。中央触摸屏面板是交互操作界面的接口, 所有重要的设置都在这里完成, 把人工干扰减少到最低。操作员向导是自解释的。操作员随时知道哪些菜单是活动的, 哪些选项仍然可用。

prestigeFOLD 已经为将来做了准备, 通过一个接口prestigeFOLD允许集成到厂内的网络。这是数据通过JDF-file传输的到设备或生产数据采集的基础。

通过简单地在触摸屏上输入字段或激活相应按键功能来完成设定。

系统中储存有20种平行或十字折的标准折法。所有其它的折叠方法都可以被编程并设置。

系统可以保存超过200种设置。当你从系统中调用一个特定工作组合时, 系统会自动完成所有相应设置的硬件调整。

折纸单元

自动设置对齐平台, 折纸梳长度以及折纸滚轴间隙。

输出收集台

自动设定压纸轮距离



输入器FSA

自动设置后分割器和侧面限位

prestigeFOLD NET 38 • prestigeFOLD NET 52

操作简单, 非常短的设定时间和通过从输入模块到输出模块的全自动设置所获得的最佳效果。



prestigeFOLD NET 38/6 底部吸风输入、顶部不停机加载的 PBA



prestigeFOLD NET 52/4/4 带有移动折纸刀MS 45 和层叠输出台AM 52



prestigeFOLD NET 52/6 配置平板堆积输入模块FSA



prestigeFOLD NET 52/4/4 配置小格式垂直收集台 SKM 36

创意可以产生富有想象力的新形式的印刷品。这种发展要求直接邮件处理和按需求打印解决方案领域的新技术。这个创新过程就包括要具有专业模块化的折纸系统。

因此现代折纸系统必须是多样化的。他们必须能处理黑白或彩色喷墨打印机,激光打印机和数码以及传统印刷机器的输出产品。灵活性、可变性、设置时间短,而且在线功能是必要的。

德国MB提供了专业设备来满足这些需求。许多基于计算机控制模块的prestigeFOLD NET全自动折纸模块可以组合成各种大型的折纸系统。

技术数据规范

prestigeFOLD NET 38

纸张尺寸 PBA: 最大 38 x 65cm

最小 7 x 12cm

纸张尺寸 FSA: 最大 38 x 75cm

最小 10 x 12cm

折叠长度: 最小 3,5cm

配置附加折纸单元 KF 31: min. 1,8cm

速度: 最大 220m/min

prestigeFOLD NET 52

纸张尺寸 FSA: 最大 52 x 85cm

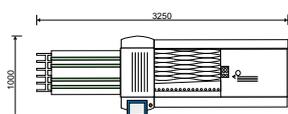
最小 10 x 12cm

折叠长度: 最小 3,5cm

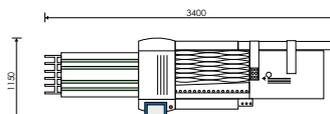
配置附加折纸单元 KF 31: min. 1,8cm

速度: 最大 220m/min

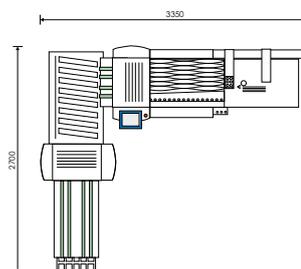
NET 38/6 PBA



NET 52/4 FSA

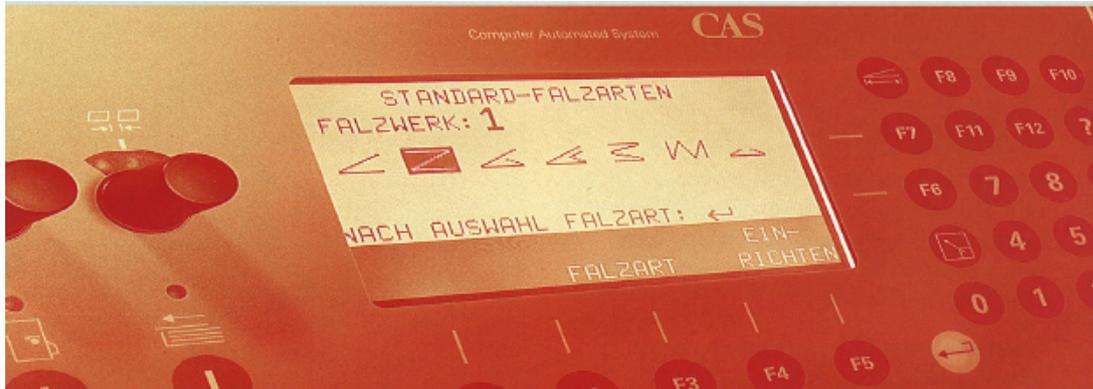


NET 52/6/6 FSA



multimaster CAS 38 • multimaster CAS 52

半自动控制折纸系统



自动化折纸系统: 比较短的系统设定时间/容易的操作/高生产率

到目前为止，机器折纸操作过程中还有很多的手工操作。每天生产中中频繁的格式设定，折纸梳的调整等等。现在，德国MB的Multimaster CAS计算机控制折纸系统可以显著地减少手工操作。

多年前，德国MB的Multimaster CAS铺就了计算机控制折纸系统之路。计算机控制的折纸系统结合了现代速度和操作便利的新技术，在此之前，折纸机不可能具有这样的高效率。现在，凭借它的精确控制技术，MB再次走到了竞争对手的前列。

设备特色:



你拥有放大的多功能的控制面板：在这里可以显示故障信息、可以进行切换长度计量单位等所有操作。

标准的折叠方式可以程序化，其它的折叠方式也可以进行编程，系统可以储存60种不同的工作配置。编程后只需要按一个键，系统会自动设定折纸长度以及激活相应的传感器。

电子的物料传送控制、自动进纸和吸风控制、厚度检测、双张检测、总数计量、批次计数设置等都是CAS系统标准配置的功能。



不再需要熟悉如何计算和调整轴间隙的知识，CAS控制中心根据测量的物料厚度和折纸类型计算出最佳的轴间隙，通过简单地调整折纸部分相应间隙调节旋钮把相应的折纸滚轴间隙调整到参考值即可。

multimaster CAS 38 • multimaster CAS 52

通过集成计算机控制实现简单的操作，高产量和最小的浪费。



multimaster CAS 38/4 配置底部吸风输入，顶部不停机加载模块 PBA



multimaster CAS 38/4/4 配置平板堆积式输入模块FSA



multimaster CAS 52/4/4配置移动折纸刀折叠单元MS 45



multimaster CAS 52/4/4配置平板堆积式输入模块FSA

multimaster CAS是快速、简单、智能和多样性的设备。所有标准的折叠方式都已经编好程序，其它的折叠方式可以自由编程。系统记忆60个个性化折叠工作，这是对于一些重复性工作特别有用。

结合了超级智能的久经考验的控制系统

通过按一个按钮，你发送一个最重要的设置给CAS，这个设备的数字控制系统。CAS是自动驾驶仪，它为你负责的日常工作：

- 不需要测量折纸长度
- 不需要计算停止位置
- 不需要移除折纸梳和插入反射板
- 不需要对于折纸滚轴进行特殊调节的特殊技能

技术数据规范

multimaster CAS 38

纸张尺寸 PBA: 最大 38 x 65cm

最小 7 x 12cm

纸张尺寸 FSA: 最大 38 x 65cm

最小 10 x 12cm

折叠长度: 最小 3,5cm

配置附加折纸单元 KF 31: 最小 1,8cm

速度: 最大 200m/min

multimaster CAS 52

纸张尺寸: 最大 52 x 85cm

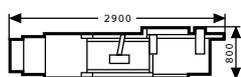
最小 10 x 12cm

折叠长度: 最小 3,5cm

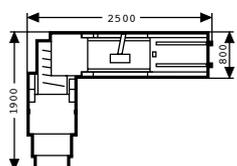
配置附加折纸单元 KF 31: 最小 1,8cm

速度: 最大 200m/min

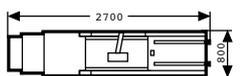
CAS 38/4 FSA



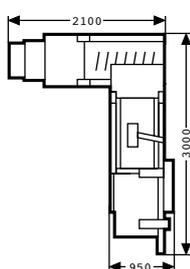
CAS 38/4/2 PBA



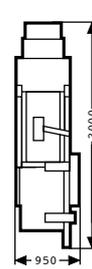
CAS 38/4 PBA



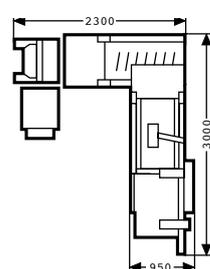
CAS 52/4/4 FSA



CAS 52/4 FSA

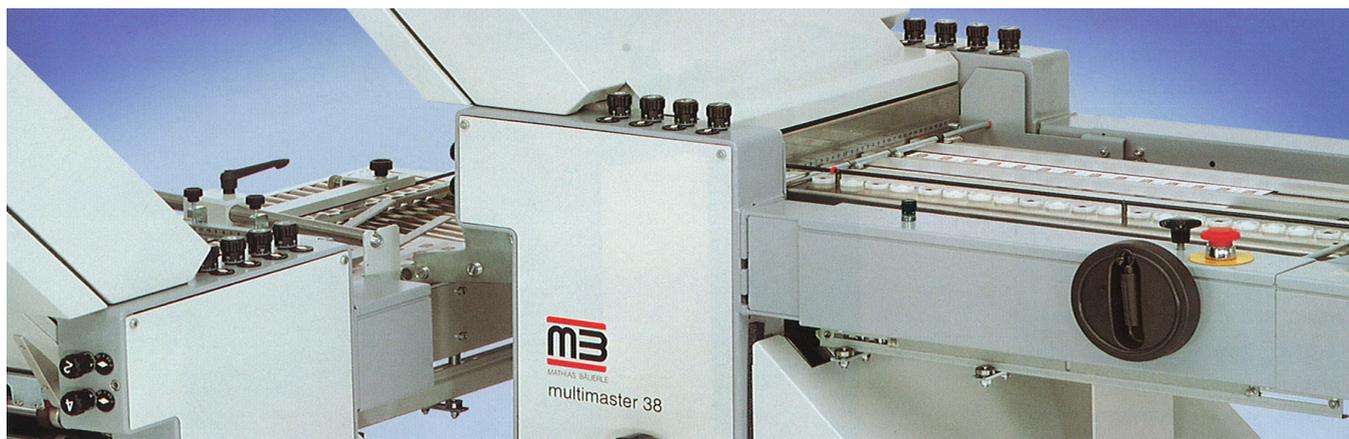


CAS 52/4/4/MS 45 FSA



multimaster 38 • multimaster 35

手动调整折纸系统



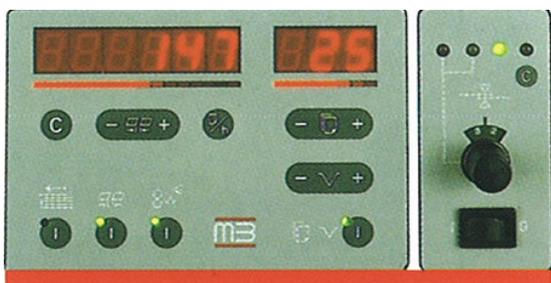
杰出的折纸性能：更经济/更可靠/多样性配置

节省时间和费用的重要方法：在印刷后道处理过程中，稳定的处理过程是取得商业上成功的关键。德国MB的Multimaster系列折纸机能够符合这个原理：他就是你需要的专业的折纸系统。

模块化的设计和大量附件应用都使得Multimaster系列折纸机能够符合用户的要求。在大量生产的情况下证明了这款折纸机是一款高效产品。

Multimaster系列产品保留了MB传统折纸机的优秀的机械部分，把相当多的附加功能作为选配项目供用户选择，这样的多样性既为用户节省了资金，又为用户保留了使用特定附件功能的权利。

可选配置：



操作面板：

Multimaster 35 PBA以下配置为可选配置：

- 总数显示
- 批次计数
- 进纸间隙控制
- 速度显示
- 双张检查功能



折纸机输出部分选配零件：

- 裁切刀
- 压痕刀
- 钢线刀



折纸滚轴可选配置：

- 聚氨酯/钢组合滚轴
- 纯聚氨酯滚轴

multimaster 38

被证实的传统折纸技术 – 高效意味着节省时间和资金



multimaster 38/4 配置底部吸风输入，顶部不停机加载模块PBA
multimaster 38/4 with bottom-feed, top-loading suction feeder PBA

模块化设计和大量的附件将每台multimaster 38加入到客户定制的折纸机中。有两种不同的基本版本。折纸滚轴直径40毫米的使multimaster 38-40成为理想的全面机，而折纸滚轴直径为30毫米的multimaster 38-30特别适合处理小尺寸物料的折叠。

技术数据

multimaster 38-40

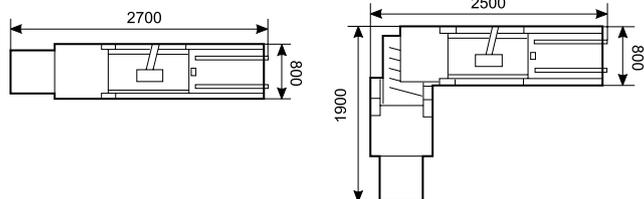
纸张尺寸:	最大 38 x 65cm 最小 7 x 12cm
折叠长度:	最小 3,5cm 配置附加的折纸单元 KF 31: 最小1,8 cm
速度:	最大 200m/min

multimaster 38-30

纸张尺寸:	最大 38 x 65cm 最小 7 x 12cm
折叠长度:	最小 3,0cm 配置附加的折纸单元 KF 31: 最小1,8 cm
速度:	最大 200m/min

multimaster 38/4 PBA

multimaster 38/4/4 PBA



multipli 35

先进的技术，多样性，容易操作



multipli 35 F 配置摩擦输入器



multipli 35 PBA 底部吸气输入，顶部不停机加载并配有对齐平台



multipli 35 S 底部吸气输入，顶部不停机加载



multipli 35 与数字打印系统联机

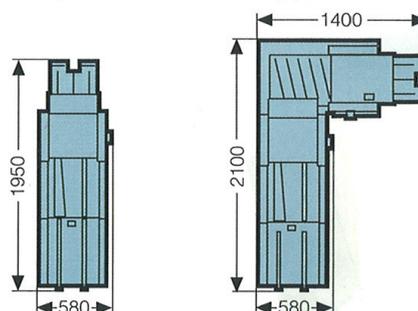
它的多样性使multipli 35能够折叠平行折或专业的十字折。操作简单，输入模块依据使用领域的不同而不同。摩擦输入的F35，底部吸风输入顶部不停机加载的S32（不配置对齐平台）和配置对齐平台底部吸风输入顶部不停机加载的PBA35。

技术数据规范

纸张尺寸	PBA 35: 最大 35 x 45cm 最小 8,5 x 12cm
	S 32: 最大 32 x 45cm 最小 8,5 x 12cm
	F 35: 最大 35 x 54cm 最小 5 x 7cm
折叠长度:	最大 36cm 最小 5cm
速度:	最大 30.000 页/小时

multipli 35/2 PBA

multipli 35/2/4 PBA



prestigeFOLD NET 52 连续纸账单折页机

为每种需求配置的折叠模块系统

创意可以产生富有想象力的新形式的印刷品。这种发展要求新技术领域的直接邮件处理和打印需求的解决方案。创新加工工艺还包括专业模块化折叠系统。

MB Bauerle提供专业设备来满足这些需求。多种模块可以组合成不同的系统机器来满足个人化需求。这个组件产品的技术基础是全自动折页机 prestigeFOLD NET 52。



prestigeFOLD NET 52-ART 52 配置Tecnaucutting system
prestigeFOLD NET 52-ART 52 with Tecnaucutting system

技术数据规范

prestigeFOLD NET 52-ART

纸张尺寸: 最大 52x132cm
最小 10x10cm

折纸长度: 最小 3,5cm

速度: 最大 220m/min

prestigeFOLD NET 52-DAT

纸张尺寸: 最大 52x61cm (one-up)
最大 23x61cm (two-up)
最小 10x10cm (one-up)
最小 12x10cm (two-up)

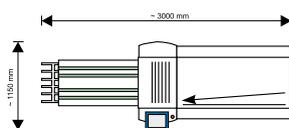
折叠长度: 最小 3,5cm

速度: 最大 220m/min

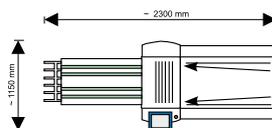


prestigeFOLD NET 52 DAT 24 配置第二折纸单元 prestigeFOLD NET 52-SL
prestigeFOLD NET 52 DAT 24 with second fold unit prestigeFOLD NET 52-SL

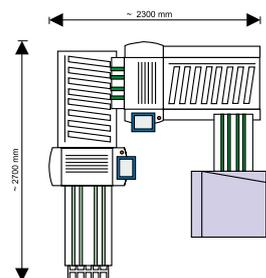
NET 52/6-ART 52



NET 52/6-DAT 24



IF 42, NET 52/6-SRT 52, NET 52/0/6-SL



MB系统CAS52直邮设备

模块化的折叠直邮智能化、适应性强、通用性。



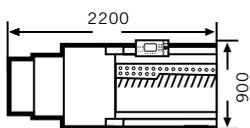
MB-System CAS 52 MAIL 配有接口 IF 42
MB-System CAS 52 MAIL with interface IF 42

折叠单位CAS 52/0/4-SL(单机)是专为直邮产业开发。它是移动的并且有自己的操作面板的。这个特性允许同其他折叠设备一起使用CAS 52/0/4-SL或作为一个独立的单机设备。因此可以进行多种应用。

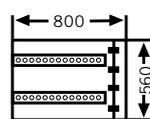
技术数据规范

纸张尺寸 SRT52:	最大 43,2 x 43,2 cm
	最小 10 x 18cm
折叠长度:	最小 3,5cm
速度:	最大 200m/min

MB-System CAS 52 MAIL

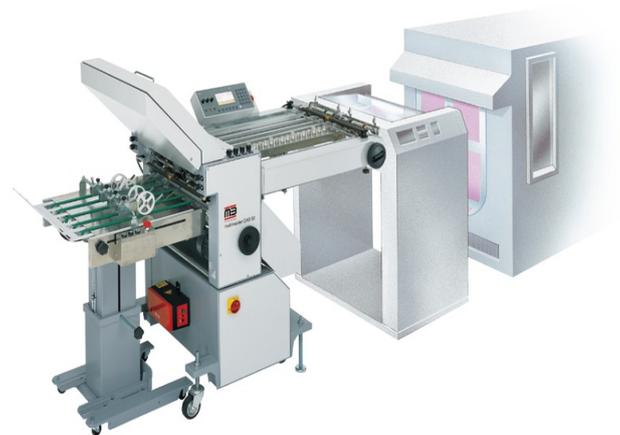


Interface IF 42



MB系统 CAS 52 PoD

按需求打印: 通过计算机控制的折叠优化



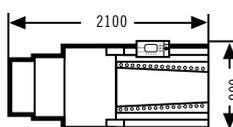
MB-System CAS 52 PoD 配置按需打印模块在与数字连续纸打印联机系统中
MB-System CAS 52 PoD with online-connection to digital continuous forms printing system

可以结合到其它的系统中完成纸张的输入，多种模块都可以配置对齐工作台 (DAT 24, ART 52)。这款简单的折叠单元CAS 52/4 有能力进行所有通用方式的平行折叠的生产。如果需要十字折叠，那么就需要第二个折叠模块。

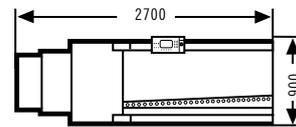
技术数据规范

纸张尺寸 DAT24:	最大 52 x 61cm
	最小 10 x 10cm
纸张尺寸ART52:	最大 52 x 132cm
	最小 10 x 10cm
折叠长度:	最小 3,5cm
速度:	最大 200m/min

MB-System CAS 52 PoD-DAT 24



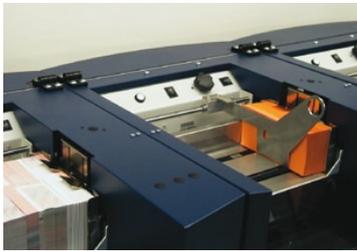
MB-System CAS 52 PoD-ART 52



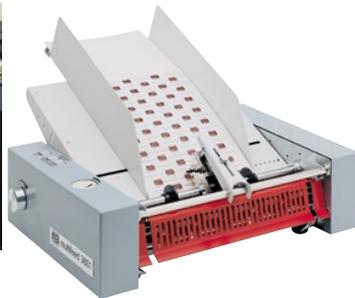
物料输入系统

Feeding Systems

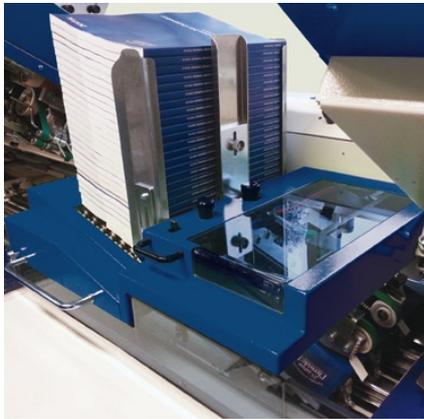
物料输入系统集成到附属设备中



真空输入模块
Insert suction feeder



multifeed 3601



样本输入模块
Catalog feeder

全能的应用满足不同的需求是我们输入模块强大之处。总是能够保证快速和可靠的输入。正确的技术确保设备可以处理多品种的材料和不同格式的物料。

技术数据规范

multifeed 3601

纸张尺寸: 最大 360 x 450mm
最小 50 x 50mm

速度: 最大 15.000 页/小时.

真空输入模块

纸张尺寸: 最大 216 x 305mm
最小 60 x 105mm

产品厚度: 最大 3mm

速度: 最大 23.000 次/小时.

小册子输入

纸张尺寸: 最大 216 x 305mm
最小 80 x 120mm

产品厚度: 最大 15mm

速度: 最大 23.000 次/小时.

压痕系统

Systems for Creasing

在处理柔软易碎的物料时
可以进行完美的折叠



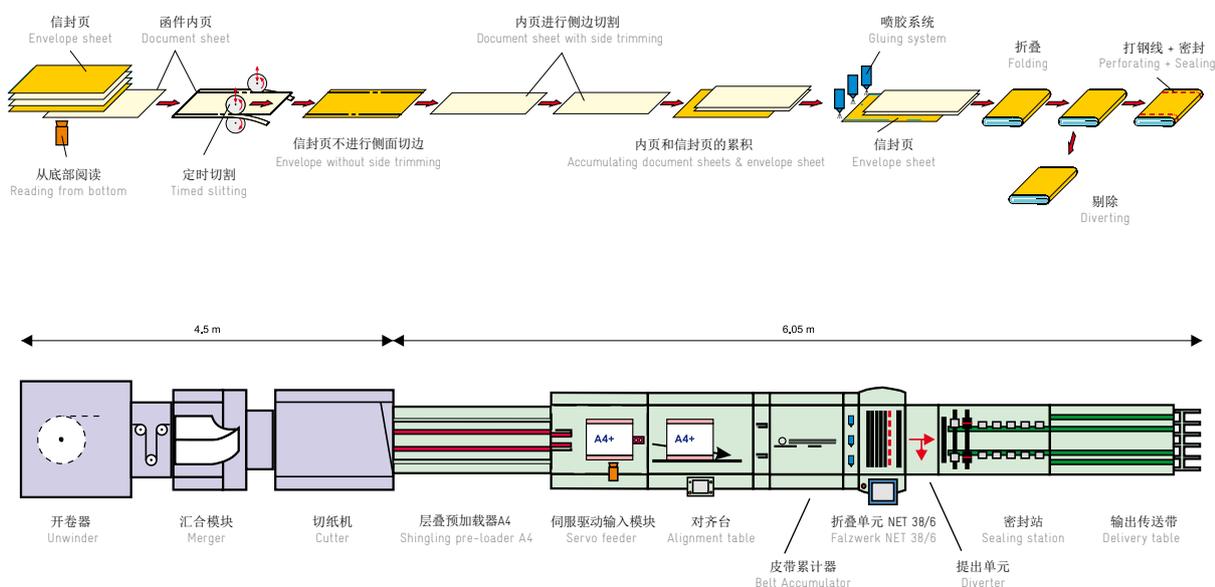
压痕设备被整合到MB折纸单元中
Creasing machine Pit Stop inline combined with an MB-fold unit

一个典型的问题:当折叠数字印刷或其他关键材料的沿折线开裂。这一现象的原因不是折叠过程或技术问题,而是由于着色纸张的物理性能决定的。沿着折线压痕线可以大大减少甚至避免碳粉层的开裂。

压痕和打钢线机械与折纸系统的结合使MB设备在处理需要实现需要压痕的材料时效率非常高。MB折纸系统中的prestigeFOLD NET, multimasterCAS和multipli系列折纸机都可以整合压痕机械。

multipageMAILER多页邮件包封机

邮封产品的创新



多页邮件包封机

一个智能的邮封产品总是能够吸引眼球。正确的技术使产品获得关注成为可能，这确保了邮封战役的成功。凭借新型的multipageMAILER设备，MB公司为此项工作提供了理想的解决方案。这个multipageMAILER设备允许个性化的内页与外部匹配的信封在一个单一的输入流中。

从一份邮件开始发送的直邮特定目标现在成为可能。与数字印刷的创新一起，multipageMAILER设备开创了邮封产品的一个新方法。

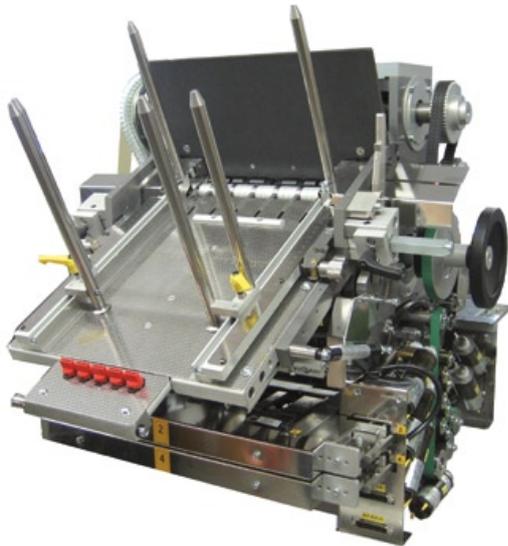
技术数据规范

输入速度:	最大 25.000 页/小时 (A4-长 = 297mm)
未折叠信封页:	最大: 250 x 330mm 最小: 180 x 210mm
信封舌长度:	min. 40 mm
纸张重量:	70 - 90 g/m ²
未折叠内页:	最大 225 x 330mm 最小 155 x 210mm (内页宽度比信封页少25mm至少)
纸张重量:	70 - 90 g/m ²
输入容量:	最大 4.000 页 (80 g/m ² , 未折叠)
累积容量:	最大 4 张内页 + 1信封页

leafletFOLDER 21

全自动调整联机说明书折纸机 leafletFOLDER NET 21

合理化运动现在也应用到了医药产品包装过程中。leafletFOLDER21系列说明书折纸机的使用实践证明，德国MB折叠系统先进技术也适用于装盒机的机器，因为这种说明书折纸机已经专门为融入设计这样的系统。第一次小尺寸折叠的高度复杂的设置过程已经完全实现自动化和简化的方式，这个折叠模块的设置只需要很少的知识，没有物理工作。这些使药品保证的效率提高，使得说明书更小成为可能。



leafletFOLDER NET 21 联机平台长度 320 mm
leafletFOLDER NET 21 online Table length 12.5"

亮点:

- 被证明是稳定可靠的药品说明书折纸设备
- 往复式输入平台非常便于物料输入
- 容易操作、容易维护
- 大阅读区域的阅读追踪
- 集成盲梳的折纸板
- 它由低噪音几乎免维护的皮带驱动。

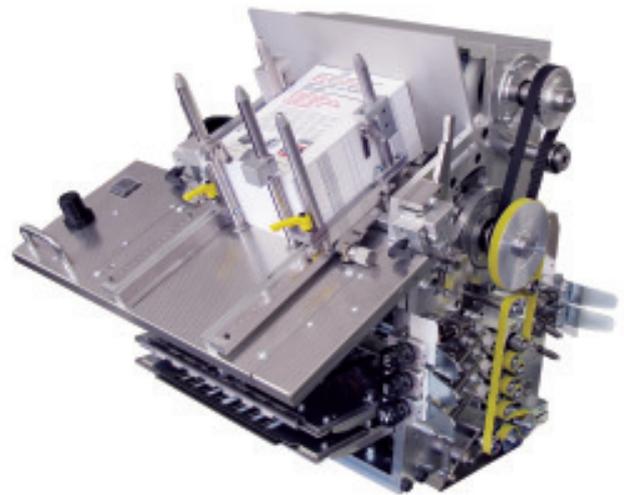


leafletFOLDER NET 21 单机（脱机）版
leafletFOLDER NET 21 offline

手动调整联机说明书折纸机 leafletFOLDER 21

德国MB在推出全自动调整药品说明书联机折纸机后，为了适应市场需求，再次推出性价比超高的手动调整版的联机药品说明书折纸机。

MB公司保留了全自动药品说明书联机版本的全部机械硬件和工作方式，只是剔除了自动调整的控制部分，从而大大降低了产品的销售价格。设备除了在物料格式变换的时候使用手动调整来调整设备外，其它设备运行指标与联机版本设备完全相同。



技术数据规范

原始纸张尺寸（未折叠或预折叠过的）:

标准版: 最大 216 x 320mm (宽度 x 长度)
最小 75 x 85mm

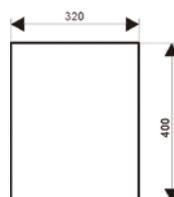
特殊版: 最大 216 x 600mm (宽度 x 长度)
最小 75 x 85mm

最终纸张尺寸: 最大 216 x 37,5mm
最小 75 x 15mm

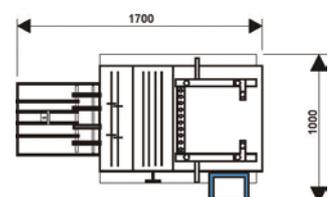
折叠长度: 最小 15mm

速度: 最大 240m/min

联机版
Online version



脱机版
Offline version



选配设备 / Optional Equipment



两列十字折叠



远程维护模块



移动刀折叠单元 MS 45 旋转180°
输入高度可以连续调整



软件模块
通过阅读条码可以进行工作的自动设定。



附加折纸单元KF 31
配置两个折纸板，提高折纸机的多样性并且进行小尺寸折叠



上胶设备
防静电设备



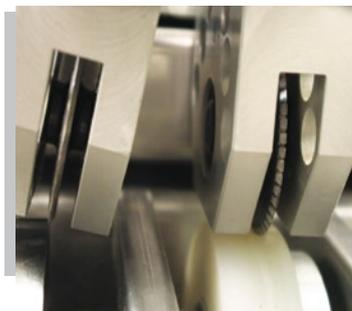
制药说明折叠单元
最小的折叠长度



码阅读设备



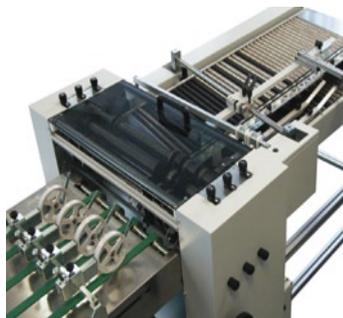
顶部加载，底部真空输入模块PBA,



定时切和切边打钢线
Timed cutting and timed perforation



定时头模块
配置时序表支持可以进行定时边条切削、打钢线和涂胶



切纸模块CM 52
Cutting module CM 52



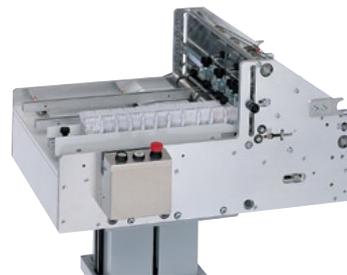
平板堆积输入FSA
配置对齐平台 ART



平板堆积输入器FSA-SL
(单机)



移动输出单元 AM 52
Mobile delivery AM 52



小尺寸垂直直立输料机SKM 36 (也配置输出)



上海亦邮自动化科技有限公司

电 话：021-6887 8999
传 真：021-6887 4999
电子邮件：sales@eusystec.com
网 址：www.eysystec.com

Automation for Efficiency.

